

Millermatic® 252

Emitido Agosto 2007 • Índice No. DC/12.49S

Soldadura de Arco MIG
Fuente de Poder



Especificaciones rápidas

Aplicaciones industriales

Fabricación de metal
Mantenimiento y reparación
Hacienda, casa
Industria ligera

Procesos

MIG (GMAW)
Alambre tubular con
fundente (FCAW)

Potencia de entrada

200(208)/230 V
230/460/575 V

Salida nominal de corriente

200 A a 28 VCD, 60% de ciclo de trabajo
250 A a 28 VCD, 40% de ciclo de trabajo

Máximo voltaje de circuito abierto

38

Gama de amperaje

30–300 A

Velocidad de alimentación de alambre

50–700 IPM (Pulg./min.)
(1,3–17,8 m/min)

Peso

207 lbs. (94 kgs.)

The Power of Blue® (La Fuerza del Azul)

Máximo rendimiento en su clase

(250 A a 28 VCD). Suelde por más tiempo en aplicaciones más altas.

¡Nuevo! Panel delantero digital. Grande, con menú y temporizadores digitales integrados permite al operario fijar con antelación el voltaje y la velocidad de alimentación de alambre. Menú estándar con “run-in” (avance inicial), flujo anterior y posterior, retro-quemador, punto/demora (Cosido), temporizador.

¡Nuevo! Auto Gun Detect™ (Detector automático de pistola) permite al operario halar simplemente el gatillo de la antorcha MIG, de la pistola carrete o de la pistola de empujar/halar. Detecta automáticamente y recuerda el voltaje, la velocidad de alimentación de alambre y temporizador de la pistola activa.

Ver pág. 3 para mayor información.



¡Nuevo! Conector directo de pistola de empujar-halar — ahora conecta directamente a su pistola de empujar-halar, no requiere módulo adicional.

¡Nuevo! El sistema propulsor de engranaje doble hecho en aluminio, angulado, tiene rodillos propulsados reversibles, sin herramientas, rápidos de cambiar, y un pomo de tensión fácil de fijar, con escalas. Ver pág. 3 para mayor información.

¡Nuevo! Portacilindros bajo EZ-Change™ pendiente de patente permite a los operarios hacer rodar fácilmente a los cilindros de y fuera del portacilindros — no es necesario levantarlos. Ver pág. 3 para mayor información.

¡Nueva!



Fan-On-Demand™ (Ventilador sólo cuando se necesita) con sistema de enfriamiento que sólo funciona cuando se lo necesita, reduciendo el consumo de energía y los contaminantes que ingresan en la máquina.

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

La soldadora está garantizada 3 años, piezas y mano de obra. Las piezas originales rectificadas de la energía principal están garantizadas 5 años. La antorcha tiene garantía de 90 días, piezas y mano de obra.

Viene completa con:

- Alambre y enchufe de 10 pies (3 m) (modelo 200/230 V solamente)
- **¡Nuevo!** Antorcha MIG M-25 de 15 pies (4,6 m), 250 A para alambre de 0.030/0.035 pulgs.
- Cable con pinza de trabajo de 10 pies (3 m)
- Regulador de mezcla de argón/medidor de flujo y manguera
- Puntas de contacto adicionales
- **¡Nuevo!** Carro de ruedas con portacilindros con cambiador fácil (EZ-Change™) instalado en fábrica
- Rodillos propulsados reversibles de 0.030/0.035 pulgs.
- **¡Nuevo!** CD interactivo para instalación y operación



¡Nuevo! Compartimiento de consumibles de fácil acceso (EZ-Access™) y Tabla de Parámetros — fije los parámetros para soldar bien desde el principio con el nuevo y conveniente compartimiento que se abre y que provee acceso rápido a la tabla de parámetros y consumibles. Ver pág. 3 para mayor información.

¡Nuevo! Área de trabajo más grande — ahora con antorcha M-25 más larga de 15 pies.

Menos limpieza de soldadura con Estabilizador de Arco Activo (Active Arc Stabilizer™) — diseño patentado de Miller provee inicios excelentes comprobados superiores a la competencia.

Compensación de voltaje de línea mantiene la energía constante aun cuando la energía de entrada varíe ±10%.



Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Sede Internacional
Teléfono: 920-735-4505
USA FAX: 920-735-4134
Canadá FAX: 920-735-4169
FAX Internacional: 920-735-4125

Portal de Internet
www.MillerWelds.com

MADE IN USA
APPLETON, WI



Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



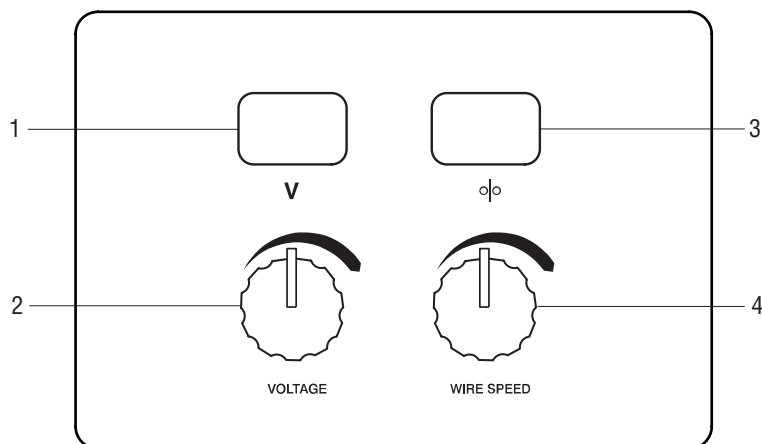
Salida nominal de corriente	Gama de amperaje	Máximo voltaje de circuito abierto	Entrada de amperios a salida nominal, 60 Hz						Tipo y diámetro de alambre	Velocidad de alimentación de alambre	Máximo tamaño de carrete	Dimensiones	Peso neto
			200(208) V	230 V	460 V	575 V	KVA	KW					
200 A, 28 VCD a 60% de ciclo de trabajo 250 A, 28 VCD a 40% de ciclo de trabajo	30-300 A	38	48 2,3*	42 2*	21 1*	17 0,8*	9,8 0,46*	7,5 0,13*	Acero sólido/inoxidable: 0.023-0.045 pulgs. (0,6-1,2 mm) Con alambre tubular: 0.030-0.045 pulgs. (0,8-1,2 mm)	50-700 Pulgs./min (1,3-17,8 m/min)	12 pulgs. (305 mm)	Alt.: 30 pulgs. (762 mm) Ancho: 19 pulgs. (483 mm) Prof.: 40 pulgs. (1016 mm)	207 lbs. (94 kgs.)

*Mientras está en ralentí.

Nota: La gama de temperatura operacional: -4° a +104° F (-20° a +40° C) Gama de temperatura para almacenaje: -22° a +122° F (-30° a +50° C)

Certificado ante estándares de Canadá y Estados Unidos como equipo de soldadura.

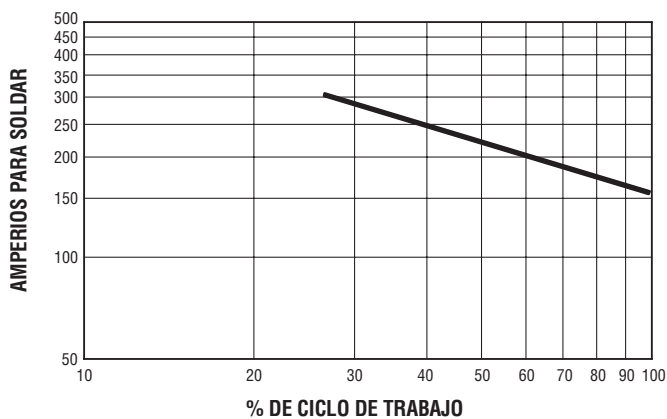
Panel de control



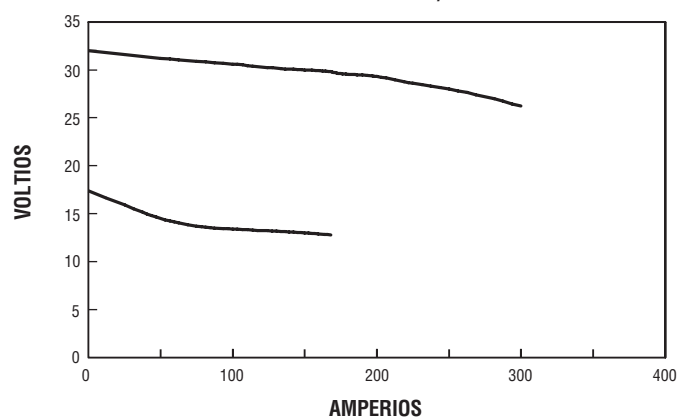
1. Voltímetro
2. Control de voltaje
3. Velocímetro para velocidad de alimentación de alambre
4. Control de velocidad de alambre

Datos de rendimiento

TABLA DE CICLO DE TRABAJO



CURVAS DE VOLT/AMP



Características estándares completamente instaladas

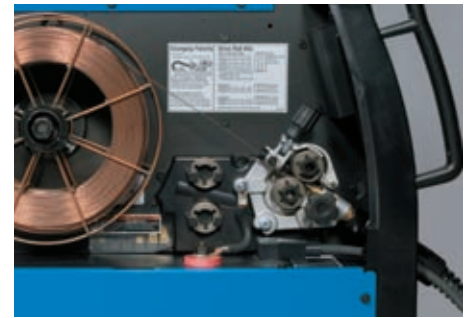
Portacilindros bajo EZ-Change™

- **¡Nuevo!** Diseño pendiente de patente— los operarios ya no necesitan levantar cilindros. Los cilindros ahora ruedan hacia adentro o hacia fuera en nuestro estante de fácil cambio de cilindros.



Propulsor de alambre angulado

- El sistema propulsor de engranaje doble de aluminio industrial angulado mejora marcadamente la alimentación de alambre y opera grandes carretes de alambre.
- Permite cambios rápidos de rodillos propulsados, sin herramientas.
- Almacenamiento de rodillos propulsores— ya no hay más rodillos propulsores perdidos, los rodillos propulsores adicionales se almacenan convenientemente junto al motor.
- Los operarios ya no se golpean contra la pistola MIG y el forro de la pistola ni los tuercen.



Asas dobles delanteras

- Exclusiva asa partida con agarres de caucho hechos para mover fácilmente la máquina, permiten que la conexión a la obra y la antorcha MIG se almacenen independientemente.
- Las asas ofrecen protección al panel delantero y a la antorcha MIG durante transporte.



Compartimiento de consumibles de acceso fácil (EZ-Access™) y Tabla de parámetros

- Un conveniente compartimiento que se abre sostiene la tabla de parámetros y almacena los consumibles.



Auto Gun Detect™ (Detector de pistola automático)

- Hale simplemente el gatillo ya sea para la pistola de carrete MIG o cualquier pistola Miller de empujar-halar. La Millermatic 252 recuerda automáticamente el voltaje, la velocidad de alimentación del alambre y el temporizador de la pistola activa.
- ¡Reduce el tiempo de instalación!



Características opcionales completamente instaladas

Sostén elevado para pistola y cable

#300 335

- No más tropiezos con cables de pistola de carretes o cables que se arrastran por el piso.
- Cables de pistola de carretes que no se enredan, que se almacenan independientemente, sin caer al piso.



Portacilindros doble con cambiador fácil (EZ-Change™) bajo con sostén elevado para pistola y cable

#300 337

- Portacilindros doble permite fácil almacenamiento de dos cilindros.
- Portacilindros EZ-Change™ de cilindro bajo elimina la necesidad de levantar cilindros al y del estante.
- No más tropiezos con cables de pistola de carretes o cables que se arrastran por el piso.
- Cables de pistola de carretes que no se enredan, que se almacenan independientemente, sin caer al piso.



Accesorios genuinos Miller

Conexión directa para toda pistola Miller de empujar-halar.

- Puede usar rollos de 12 pulg. de alambre de aluminio dentro de la Millermatic 252 para soldadura con aluminio que dure más tiempo.
- La velocidad de alimentación de alambre es ajustable en la pistola y se puede ver la verdadera velocidad en la pantalla de la Millermatic 252.
- El control de avance inicial es ajustable y se puede afinar el inicio del arco.



XR-A Aluma-Pro (Antorcha profesional Aluma)

- #300 000 Cable de 15 pies (4,6 m)
 - #300 001 Cable de 25 pies (7,6 m)
- 300 A a 100% de ciclo de trabajo.



Pistola XR-A

- #198 127 Cable de 15 pies (4,6 m)
 - #198 128 Cable de 30 pies (9 m)
- 200 A a 100% de ciclo de trabajo.



Antorcha XR-A Python de 25 pies #195 373

200 A a 100% de ciclo de trabajo. Funciona bien en aluminio delgado.

Rodillo propulsor de aluminio con ranura en U y Equipos (kits) de accesorios

Nota: Los kits de la pistola XR-A incluyen rodillos propulsores con ranura en U maquinada, guías de nilón para alambre, rodillos propulsores de pistola y puntas de contacto. Los kits de la pistola XR-A Python/Aluma-Pro incluyen rodillos propulsores con ranura en U maquinada, guías de nilón de alambre y puntas de contacto.

Para la Pistola XR-A

- #195 201 0.035 pulg. (0,9 mm)
- #195 273 0.040 pulg. (1 mm)
- #195 202 0.047 pulg. (1,2 mm)

Para la Antorcha XR-A Python/Aluma-Pro

- #195 311 0.035 pulg. (0,9 mm)
- #195 312 0.040 pulg. (1 mm)
- #195 313 0.047 pulg. (1,2 mm)

Para repuesto de antorcha M-25

- #169 594 10 pies (3 m)
- #169 596 12 pies (3,7 m)
- #169 598 15 pies (4,6 m) Se embarca con antorcha estándar con alambre 0.030–0.035 pulgs. (0,8–0,9 mm).



Pistola de carrete Spoolmatic® 15A #195 156

Pistola de carrete Spoolmatic® 30A #130 831

Ideales para soldar con aluminio. 200 A, 100% ciclo de trabajo, enfriada por aire, una pistola de carrete de 1 lb y selecciona 15 pies (4,6 m) o 30 pies (9,1 m) de ensamblaje de cable. Para información detallada, ver datos sobre Spoolmatic, Índice, No. M/1.2.



Portacilindros doble con cambiador fácil (EZ-Change™) bajo con sostén elevado para pistola y cable #300 337

Portacilindros doble permite a los operarios sacar y poner cilindros sin levantarlos. El sostén para pistola y cables mantiene los cables fuera del piso sin enredarlos.

Sostén elevado para pistola y cable #300 335

Para uso con estante de cilindro sencillo. (Incluido con portacilindros doble, bajo de fácil cambio – EZ-Change.)



Cubierta protectora con bolsa para casco #195 142

Tiene bolsillo lateral, bolsa para casco y gráfico de llama en panel lateral.

Regulador y manguera de gas argón y mezclado #195 050

(Pedir a Miller Service Parts.)

Regulador de CO₂ /medidor de flujo #212 492

Requerido si se usa 100% de gas CO₂. (Pedir a Miller Service Parts.)

Para Antorcha M-25



Puntas de contacto

- #087 299 0.023/0.025 pulgs. (0,6 mm)
- #000 067 0.030 pulg. (0,8 mm)
- #000 068 0.035 pulg. (0,9 mm)
- #000 069 0.045 pulg. (1,1 mm)
- #187 117 0.035 pulg. (0,9 mm) boquilla de servicio pesado
- #187 118 0.045 pulg. (1,2 mm) boquilla de servicio pesado

Puntas de contacto cónicas

- #176 797 0.030 pulg. (0,8 mm)
- #176 793 0.035 pulg. (0,9 mm)
- #176 794 0.045 pulg. (1,2 mm)



Adaptador para punta de contacto #169 728



Forros de repuesto

- #194 010 0.023/0.025 pulgs.
- #194 011 0.030–0.035 pulgs. (estándar)
- #194 012 0.035–0.045 pulgs.



Boquillas

Nota: Se deben usar boquillas a ras o que sobresalen en el proceso de cortocircuito. Las boquillas ahuecadas o que quedan atrás se deben usar para el proceso de arco rociado.

#200 258 Estándar

1/2 pulg. (13 mm) diámetro de orificio.
La boquilla está a ras con la punta de contacto.

#169 726

5/8 pulg. (16 mm) diámetro de orificio. La boquilla está a ras con la punta de contacto.

#169 727

5/8 pulg. (16 mm) diámetro de orificio. La boquilla sobresale de la punta de contacto 1/8 pulg. (3,2 mm).

#169 724

1/2 pulg. (13 mm) diámetro de orificio. La punta de contacto está hacia adentro 1/8 Pulg. (3,2 mm) de la boquilla.

#169 725

5/8 pulg. (16 mm) diámetro de orificio. La punta de contacto está hacia adentro 1/8 pulg. (3,2 mm) de la boquilla.

Boquillas de punto

- #176 238 Planas
- #176 240 Esquina interior
- #176 242 Esquina exterior

Boquillas cónicas

Nota: Se recomiendan puntas cónicas cuando se usan boquillas cónicas.

- #176 243 3/8 pulg. (9,5 mm) diámetro de orificio
- #178 386 11/32 pulg. (8,7 mm) diámetro de orificio



Equipo o kit de conveniencia para pistola #193 975

Contiene:

- 5 – 0.035 pulg. (0,9 mm) puntas de contacto (#000 068)
- 5 – 0.045 pulg. (1,2 mm) puntas de contacto (#000 069)
- 2 – Adaptadores de punta o boquilla (#169 728)
- 1 – Adaptador de boquilla (#169 729)
- 3 – Anillos “O” (juntas tóricas) (#170 468)
- 2 – Arandelas para amortiguar (#169 730)
- 1 – 5/8 pulg. (16 mm) diámetro de orificio de boquillas (#169 726)

Rodillos propulsores

Nota: Los equipos de rodillos propulsores incluyen dos rodillos que propulsan y una guía de entrada.

Equipos de rodillos propulsados con ranura en V (alambre sólido)

- #204 579 0.030 y 0.035 pulgs. (0,8 y 0,9 mm) Combinación (reversible)
- #087 131 0.023/0.025 pulgs. (0,6 mm)
- #079 594 0.030 pulg. (0,8 mm)
- #079 595 0.035 pulg. (0,9 mm)
- #079 596 0.045 pulg. (1,2 mm)

Equipos de rodillos propulsados estriados en V (Para alambre tubular fundente o para alambre difícil de alimentar)

- #079 606 0.035 pulg. (0,9 mm)
- #079 607 0.045 pulg. (1,2 mm)

Información para pedidos

Configuración de acero

	Número de catálogo	Descripción	Cant.	Precio
Millermatic® 252	#907 321	200(208)/230 V, 60 Hz		
	#907 322	230/460/575 V, 60 Hz		
Equipo de rodillos propulsados en ranura V (alambre sólido)	#087 131 #079 594 #079 595 #079 596	0.023/0.025 pulgs. (0,6 mm) 0.030 pulg. (0,8 mm) 0.035 pulg. (0,9 mm) 0.045 pulg. (1,2 mm)		
Equipo de rodillos propulsados estriados en V (alambre tubular con fundente)	#079 606 #079 607	0.035 pulg. (0,9 mm) 0.045 pulg. (1,2 mm)		
Puntas de contacto (10 por paquete)	#087 299 #000 067 #000 068 #000 069	0.023/0.025 pulgs. (0,6 mm) 0.030 pulg. (0,8 mm) 0.035 pulg. (0,9 mm) 0.045 pulg. (1,2 mm)		
Boquillas	#169 724 #169 725 #200 258 #169 726 #169 727	Diámetro 1/2 pulg. (13 mm), 1/8 pulg. (3,2 mm) hacia adentro Diámetro 5/8 pulg. (16 mm), 1/8 pulg. (3,2 mm) hacia adentro Diámetro 1/2 pulg. (13 mm), 1/8 pulg. (3,2 mm) <i>incluida en configuración estándar</i> Diámetro 5/8 pulg. (16 mm), 1/8 pulg. (3,2 mm) a ras Diámetro 5/8 pulg. (16 mm), 1/8 pulg. (3,2 mm) expuesta		

Configuración de aluminio (Pistola de carrete)

Paquete con pistola de carrete Millermatic® 252 (También incluye antorcha estándar M-25)	#951 066	200(208)/230 V, 60 Hz con estante de doble cilindro para Spoolmatic® 30A, sostén elevado para pistola y cable, regulador y manguera		
	#951 065	230/460/575 V, 60 Hz con estante de doble cilindro para Spoolmatic® 30A, sostén elevado para pistola y cable, regulador y manguera		
Puntas de contacto para pistola de carrete (10 por paquete)	#206 187 #206 188 #206 189	0.035 pulg. (0,9 mm) 0.040 pulg. (1,0 mm) 0.047 pulg. (1,2 mm)		
Boquillas para pistolas de carrete	#198 855 #199 618 #199 616 #199 617	Diámetro 5/8 pulg. (16 mm) Diámetro 5/8 pulg. (16 mm), HD Diámetro 3/4 pulg. (19 mm) Diámetro 3/4 pulg. (19 mm), HD		

Para consumibles de antorcha M-25 y rodillos propulsados Millermatic 252, ver la configuración para acero arriba.

Configuración para aluminio (Antorchas de halar-empujar)

Millermatic® 252 (Incluye antorcha M-25 MIG estándar)	#907 321	200(208)/230 V, 60 Hz		
	#907 322	230/460/575 V, 60 Hz		
Antorcha XR™-A Aluma-Pro	#300 000 #300 001	15 pies (4,6 m) 25 pies (7,6 m)		
Pistola XR™-A	#198 127 #198 128	15 pies (4,6 m) 30 pies (9,1 m)		
Antorcha XR™-A Python	#195 373	25 pies (7,6 m)		
Juegos de rodillos propulsores para pistola XR™-A con ranura en U (requeridos)	#195 201 #195 273 #195 202	0.035 pulg. (0,9 mm) 0.040 pulg. (1,0 mm) 0.047 pulg. (1,2 mm)		
Juegos de rodillos propulsores para antorcha XR™-A Python/Aluma-Pro con ranura en U (requeridos)	#195 311 #195 312 #195 313	0.035 pulg. (0,9 mm) 0.040 pulg. (1,0 mm) 0.047 pulg. (1,2 mm)		
Puntas de contacto (10 por paquete)	#206 187 #206 188 #206 189	0.035 pulg. (0,9 mm) 0.040 pulg. (1,0 mm) 0.047 pulg. (1,2 mm)		
Boquillas	#198 855 #199 618 #199 616 #199 617	Diámetro 5/8 pulg. (16 mm) Diámetro 5/8 pulg. (16 mm), HD Diámetro 3/4 pulg. (19 mm) Diámetro 3/4 pulg. (19 mm), HD		
Portacilindros doble, bajo de fácil cambio (EZ-Change™) para cilindro bajo con sostén elevado para pistola y cable	#300 337			
Sostén elevado para pistola y cable	#300 335	Para uso con portacilindros sencillo. (Incluido con el Portacilindros doble, bajo EZ-Change.)		

Para consumibles de antorcha M-25 y para rodillos propulsores de Millermatic 252, ver la tabla de configuración de acero más arriba.

Fecha:

Precio total cotizado:

Información para pedidos

Accesorios

Equipo de pistola o kit de conveniencia para acero	#193 975	<i>(Pedir a Miller Service Parts.)</i>		
Antorcha XR™-A Aluma-Pro™	#300 000	15 pies (4,6 m)		
	#300 001	25 pies (7,6 m)		
Pistola XR™-A	#198 127	15 pies (4,6 m)		
	#198 128	30 pies (9 m)		
Antorcha XR™-A Python	#195 373	25 pies (7,6 m)		
Antorcha M-25	#169 594	10 pies (3 m), 0.023–0.035 pulgs. (0,6–0,9 mm)		
	#169 596	12 pies (3,7 m), 0.023–0.035 pulgs. (0,6–0,9 mm)		
	#169 598	15 pies (4,6 m), 0.023–0.035 pulgs. (0,6–0,9 mm)		
Spoolmatic® 15A	#195 156	Pistola de carrete para aluminio		
Spoolmatic® 30A	#130 831	Pistola de carrete para aluminio		
Portacilindros doble, bajo EZ-Change™ con sostén elevado para pistola y cable	#300 337			
Sostén elevado para pistola y cable	#300 335	Para uso con portacilindros sencillo. <i>(Incluido con el Portacilindros doble, bajo EZ-Change.)</i>		
Cubierta protectora con bolsa para casco	#195 142	Tiene bolsillo lateral, bolsa para casco y gráfico de llama		
Regulador y manguera de gas para gas argón o mezclado	#195 050	<i>(Pedir a Miller Service Parts.)</i>		
Regulador/Medidor de flujo para CO ₂	#212 492	Se requiere si se usa gas CO ₂ 100%. <i>(Pedir a Miller Service Parts.)</i>		

Fecha:

Precio total cotizado:

Nota: Ver Pág. 7 para información sobre pedidos de Millermatic 252, paquetes disponibles, y configuraciones de acero y aluminio.



Distribuido por: